

# 包装作业规范/PACKING SPECIFICATION

文件编号/SPEC. No.	SPP-CO-085		
版次/REV.	C	页次/PAGE	1/3

适用范围/APPLICATION MEC 18PIN 板端连接器

### 修订履历

版次	ECN No.	修订内容	修订日期	批准
A	ECN230309-003	初版发行	20230309	Simon.mou
B	ECN230403-004	增加防护缓冲材料	20230403	Simon.mou
C	ECN230831-006	修改标签格式	20230831	Simon.mou

### 包装材料清单(1箱内所需包材数量)

序号	名称	料号	规格	单位	单位重量(g)	用量
1	纸箱	91101-N051-0003	L510XW410XH240(mm)	PC	/	1PCS
2	短绑带	91510-0001-0005	W30XL250(mm)	PC	/	6PCS
3	HARD TRAY-A (A盘)	91110-W016-0003	L344xW219.5xH21.5(mm)	PC	/	12PCS
4	HARD TRAY-B (B盘)	91110-W017-0003	L344xW219.5xH21.5(mm)	PC	/	10PCS
5	隔板	91102-0001-0414	L344xW219.5(mm) C-C	PC	/	4PCS
6	防水袋	91104-W038-0001	L850xW600(190+190)x0.05(mm)	PC	/	1PCS
7	珍珠棉	91103-W001-0003	L440xW190xH25(mm)	PC	/	2PCS
8	珍珠棉	91103-W002-0003	L490xW370xH15(mm)	PC	/	2PCS
9	珍珠棉	91103-W003-0003	L360xW190xH25(mm)	PC	/	2PCS

### 包装容量

料号	产品单重(g)	每盘数量(PCS)	每箱装数(PCS)	每箱数量(PCS)	每箱总重(kg)
BMB12184-B21-TY	3.230	49	49x20	980	6.31 (C)

### 备注:

- 1.产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
- 2.包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成QW-QA-10规定.

核准/APPD:	Simon Mou 2023/9/4	审核/CHKD:	Daivid Wang 2023/9/4	制作/PRPD:	H.Shao 2023/9/4
----------	--------------------	----------	----------------------	----------	-----------------

适用范围/APPLICATION

MEC 18PIN 板端连接器

文件编号/SPEC. No.

SPP-CO-085

版次/REV.

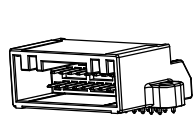
C

页次/PAGE

2/3

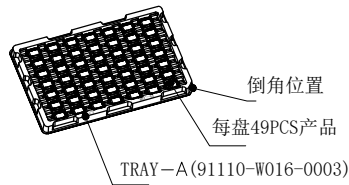
## 包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

## 包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



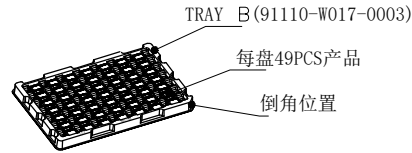
BMB12184-B21-TY

图一



TRAY-A (91110-W016-0003)

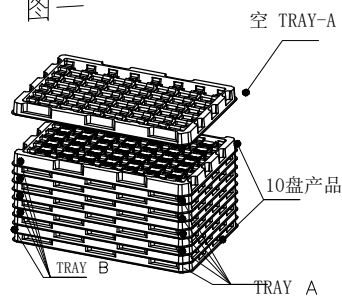
图二



TRAY-B (91110-W017-0003)

每盘49PCS产品

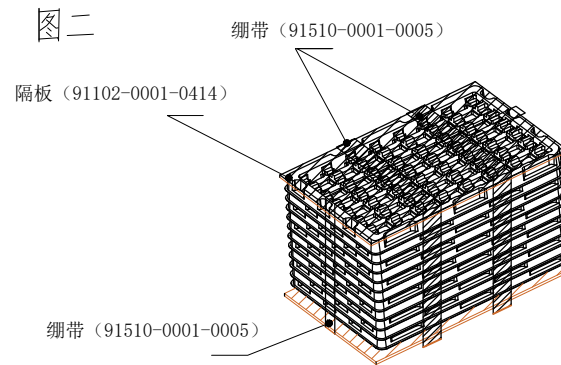
倒角位置



空 TRAY-A

10盘产品

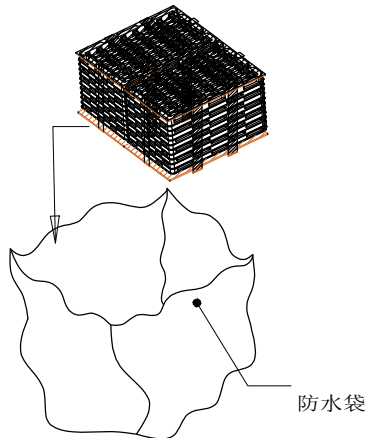
图三



隔板 (91102-0001-0414)

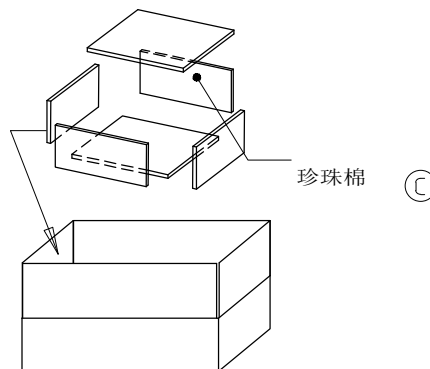
吊带 (91510-0001-0005)

图四



防水袋

图五



珍珠棉

①

图六

### 1. 包装前产品确认:

包装前须确认产品料号无误, 本产品的成品料号为: BMB12184-B21-TY (图一)

### 2. TRAY盘包装方式:

- 2.1 取A盘1PCS, 将产品放入TRAY槽中, 每排槽放入7PCS产品, 放满7排产品, 每盘共装满49PCS产品 (图二);
- 2.2 再取B盘1PCS, 将产品放入TRAY槽中, 每排槽放入7PCS产品, 放满7排产品, 每盘共装满49PCS产品 (图二);
- 2.3 将装满产品的A盘放置在第一层, 上面放置装满产品的B盘(倒角位置一致), 再交替放置A盘和B盘, 各5盘后, 顶部放置一空A盘 (图三), 分别在这一摞的底部和顶部放置1PCS隔板 (91102-0001-0414), 然后横向套上2PCS短的吊带 (91510-0001-0005), 纵向套上1PCS短的吊带 (91510-0001-0005, 图四);
- 2.4 1摞产品总数量为 $49 \times 10 = 490$ PCS;

### 3. 装箱包装方式:

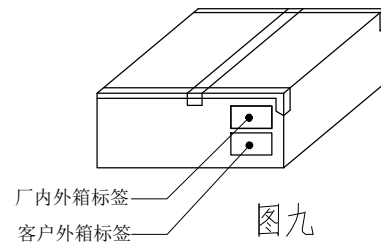
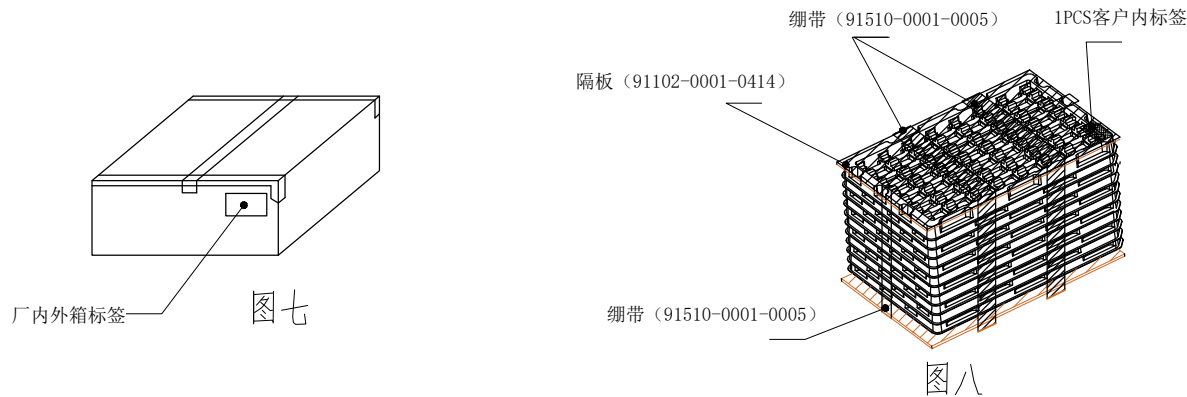
取1PCS纸箱, 将底部封口, 在纸箱底部放入1PCS珍珠棉 (91103-W002-0003), 取2摞包扎好的产品放入防水袋中, 后放入纸箱中, 并在纸箱与防水袋之间放入珍珠棉各2pcs (91103-W001-0003/91103-W003-0003) 进行防护, 然后将防水袋折好, 放入1pcs珍珠棉 (91103-W002-0003) (图六) 再用透明胶带封好纸箱, 贴外箱标签 (图七)。每箱包装数量为 $2 \times 490$ PCS=980PCS;

### 备注:

1. 产品出货时, 每箱毛重以实际称重为准.
2. 每箱包装数量不足980PCS不可装于整箱产品内, 仅可用于尾数装箱, 且同一尾数箱内最多允许一箱装数少于980PCS;
3. 尾数箱需用黄色胶带封箱及贴尾数标签, 尾数箱需放泡棉填充, 避免产品运输时晃动;
4. 包装过程需带手套或指套;
5. 内外箱唛头符合厂内通用格式;
6. 包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成系统文件QW-QA-10之规定

## 包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

## 包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



### 4. 出货包装方式:

- 4.1 出货时需将外箱打开, 拿出上珍珠棉, 打开防水袋, 在每一摞上贴上1pcs客户内标签(图八), 然后将防水袋封好, 再将珍珠棉放回原位, 并封好纸箱, 在纸箱外再贴一张客户外箱标签, 贴在原标签正下方(图九), 然后放在指定位置待OQC检验。
- 4.2 OQC检验合格后的产品, 数量少于4箱采用散装出货方式出货; 数量超过4箱(含)需采用栈板出货方式进行出货, 栈板出货包规见<MEC系列板端连接器栈板包规>(SPP-CO-116)

### 备注:

- 1、厂内标签格式及客户标签格式详见<MEC量产出货标签对照表>。Ⓒ
- 2、客户信息、订单号等需与客户采购订单保持一致。