

# 包装作业规范/PACKING SPECIFICATION

适用范围/APPLICATION

MEC 5 PIN 板端连接器

文件编号/SPEC. No.

SPP-CO-092

版次/REV.

C

页次/PAGE

1/3

## 修订履历

版次	ECN No.	修订内容	修订日期	批准
A	ECN230307-012	初版发行	20230307	Simon.mou
B	ECN230403-006	增加防护缓冲材料	20230403	Simon.mou
C	ECN230831-010	修改标签格式	20230831	Simon.mou

## 包装材料清单(1箱内所需包材数量)

序号	名称	料号	规格	单位	单位重量(g)	用量
1	纸箱	91101-N051-0003	L510×W410×H240(mm)	PC	/	1PCS
2	短绷带	91510-0001-0005	W30×L250(mm)	PC	/	6PCS
3	HARD TRAY-A (A盘)	91110-W020-0003	L345×W220×H19(mm)	PC	/	14PCS
4	HARD TRAY-B (B盘)	91110-W021-0003	L345×W220×H19(mm)	PC	/	12PCS
5	隔板	91102-0001-0414	L344×W219.5(mm) C-C	PC	/	4PCS
6	防水袋	91104-W038-0001	L850×W600×0.05(mm)	PC	/	1PCS
7	珍珠棉	91103-W001-0003	L440×W190×H25(mm)	PC	/	2PCS
8	珍珠棉	91103-W002-0003	L490×W370×H15(mm)	PC	/	2PCS
9	珍珠棉	91103-W003-0003	L360×W190×H25(mm)	PC	/	2PCS

## 包装容量

料号	产品单重(g)	每盘装数(PCS)	每箱装数(PCS)	每箱数量(PCS)	每箱重量(KG)
BMB12054-B11-TY	1.63	70	70×24	1680	6.17(C)

### 备注:

- 1.产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
- 2.包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成QW-QA-10规定.

核准/APPD:

Simon Mou 2023/9/4

审核/CHKD:

David Wang 2023/9/4

制作/PRPD:

H.Shao 2023/9/4

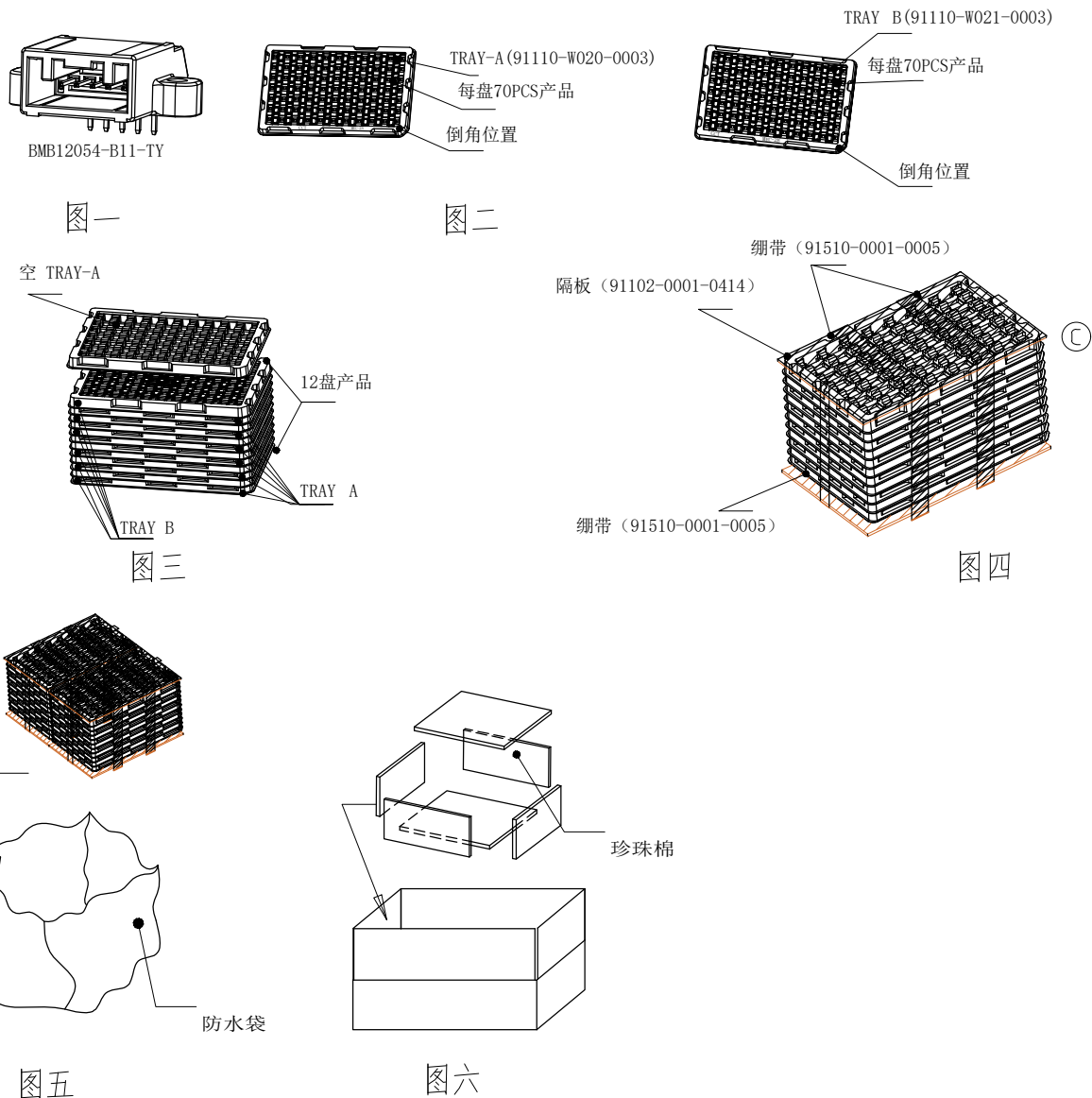
文件编号/SPEC. No.	SPP-CO-092		
版次/REV.	C	页次/PAGE	2/3

适用范围/APPLICATION

MEC 5 PIN 板端连接器

## 包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

## 包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



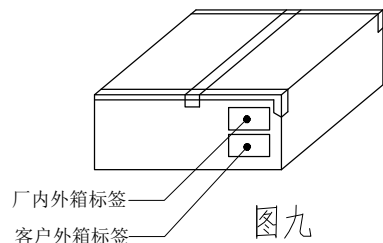
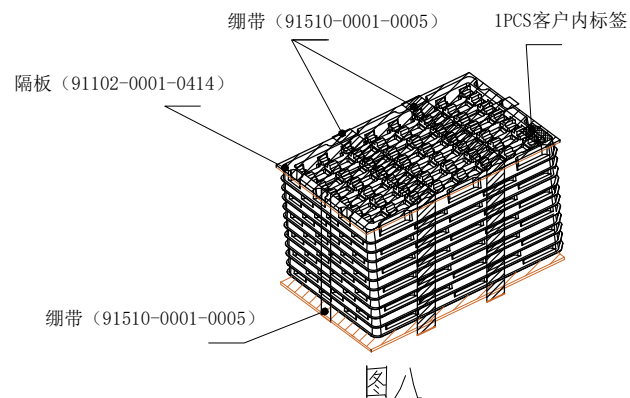
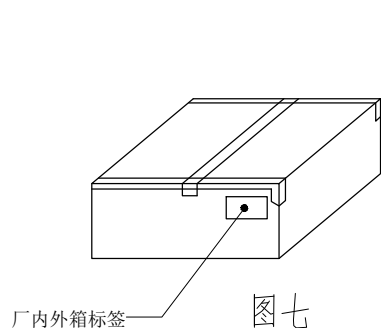
1. 包装前产品确认:  
包装前须确认产品料号无误, 本产品的成品料号为: BMB12054-B11-TY (图一)
  2. TRAY盘包装方式:
    - 2.1 取A盘1PCS, 将产品放入TRAY槽中, 每排槽放入10PCS产品, 放满7排产品, 每盘共装满70PCS产品 (图二);
    - 2.2 再取B盘1PCS, 将产品放入TRAY槽中, 每排槽放入10PCS产品, 放满7排产品, 每盘共装满70PCS产品 (图二);
    - 2.3 将装满产品的A盘放置在第一层, 上面放置装满产品的B盘(倒角位置一致), 再交替放置A盘和B盘, 各6盘后, 顶部放置一空A盘 (图三), 分别在这一摞的底部和顶部放置1PCS隔板 (91102-0001-0414) 然后横向套上2PCS短的细带 (91510-0001-0005), 纵向套上1PCS短的细带 (91510-0001-0005, 图四);
    - 2.4 1摞产品总数量为  $70 \times 12 = 840$  PCS;
  - 3 装箱包装方式:  
取1PCS纸箱, 将底部封口, 在纸箱底部放入1PCS珍珠棉 (91103-W002-0003), 取2摞包扎好的产品放入防水袋中, 后放入纸箱中, 并在纸箱与防水袋之间放入珍珠棉各 2pcs (91103-W001-0003/91103-W003-0003) 进行防护, 然后将防水袋折好, 放入1pcs珍珠棉 (91103-W002-0003) (图六) 再用透明胶带封好纸箱, 贴上外箱标签 (图七)。 每箱包装数量为  $2 \times 840$  PCS = 1680 PCS;
- 备注:
1. 产品出货时, 每箱毛重以实际称重为准。
  2. 每箱包装数量不足1680PCS不可装于整箱产品内, 仅可用于尾数装箱, 且同一尾数箱内最多允许一箱装数少于1680PCS;
  3. 尾数箱需用黄色胶带封箱及贴尾数标签, 尾数箱需放泡棉填充, 避免产品运输时晃动;
  4. 包装过程需带手套或指套;
  5. 内外箱唛头符合厂内通用格式;
  6. 包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成系统文件QW-QA-10之规定

文件编号/SPEC. No.	SPP-CO-092		
版次/REV.	C	页次/PAGE	3/3

适用范围/APPLICATION MEC 5PIN 板端连接器

## 包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

## 包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



### 4. 出货包装方式:

- 4.1 出货时需将外箱打开, 拿出珍珠棉, 打开防水袋, 在每一摞上贴上1pcs客户内标签(图八), 然后将防水袋封好, 再将珍珠棉放回原位, 并封好纸箱, 在纸箱外再贴一张客户外箱标签, 贴在原标签正下方(图九), 然后放在指定位置待OQC检验。
- 4.2 OQC检验合格后的产品, 数量少于4箱采用散装出货方式出货, 数量超过4箱(含)需采用栈板出货方式进行出货, 栈板出货包规见<MEC系列板端连接器栈板包规>(SPP-CO-116)

### 备注:

- 1、厂内标签格式及客户标签格式详见<MEC量产出货标签对照表>。Ⓒ
- 2、客户信息、订单号等需与客户采购订单保持一致。