

包装作业规范/PACKING SPECIFICATION

文件编号/SPEC. No.	SPP-CO-121		
版次/REV.	×1	页次/PAGE	1/3

适用范围/APPLICATION

CPM 8 PIN 板端连接器

修订履历

版次	ECN No.	修订内容	修订日期	批准
×1	20231106-001	初版发行	20231106	张国华

包装材料清单(1箱内所需包材数量)

序号	名称	料号	规格	单位	单位重量(g)	用量
1	纸箱	91101-N058-0003	L395xW395xH265(mm)	PC	/	1PCS
2	胶盘	91106-L011-0003	∅380xH37.5(mm)	PC	/	6PCS
3	载带	91107-C004-0003	W32(mm)	mm	/	
4	盖带	91108-C010-0003	W25.5(mm)x200(m)	mm	/	
5	护角	91102-N048-0003	L107xW107xH230(mm) T=3(mm)	PC	/	4PCS
6	防水袋	91104-W039-0001	L800xW420(折边210+210)×T0.05(mm)	PC	/	1PCS

包装容量

料号	产品单重(g)	每盘数量(PCS)	每箱装数(PCS)	每箱数量(PCS)	每箱总重(kg)
BMB12084-B21-TR		320	320X6	1920	N/A

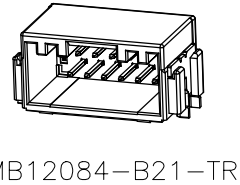
备注:

- 1.产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
- 2.包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成QW-QA-10规定.

核准/APPD:	David Wang 2023/11/06	审核/CHKD:		制作/PRPD:	BJ.Wang 2023/11/06
----------	-----------------------	----------	--	----------	--------------------

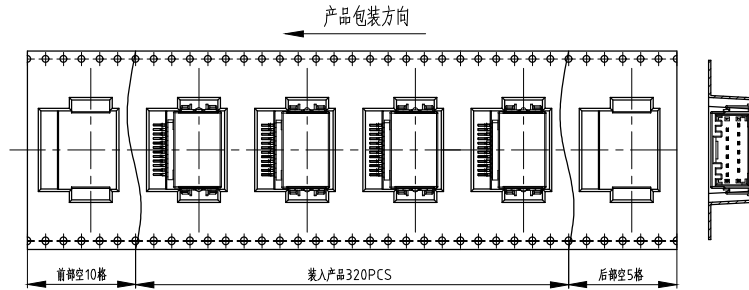
包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION

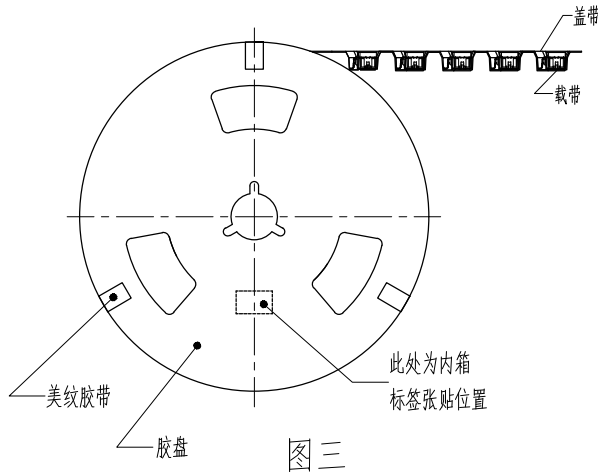


BMB12084-B21-TR

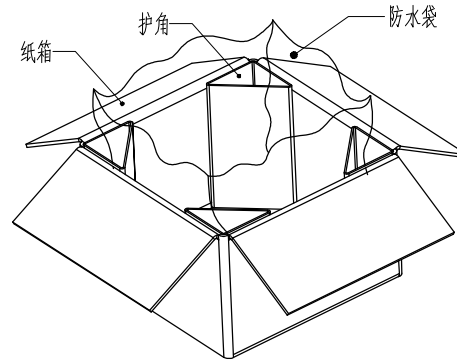
图一



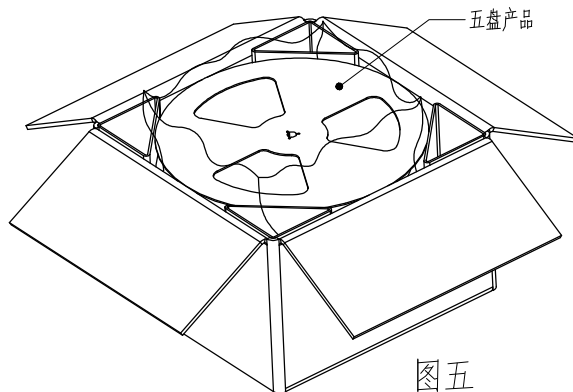
图二



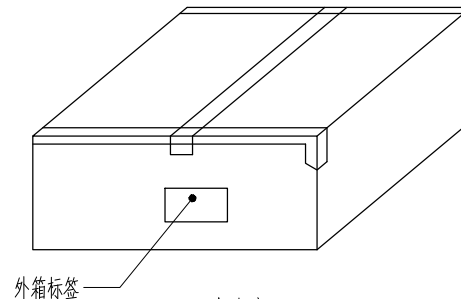
图三



图四



图五



图六

1. 包装前产品确认:

包装前须确认产品料号无误, 本产品的成品料号为: BMB12084-B21-TR (图一)

2. 载带包装方式:

- 2.1、取载带一盘, 放入包装机上, 正面用自粘封带压封, 前部空10格, 然后装入产品320PCS, 产品放入载带的方向须保持一致, 后部再空5格, 自粘封带头部预留300mm min(图二);
- 2.2、绕于胶盘上, 在标签位置张贴上内箱标签, 胶盘上贴美纹胶带(图三)。

3. 装箱包装方式:

- 3.1、取1PCS纸箱, 将底部封口, 在纸箱四周放入4PCS护角, 放入1PCS防水袋(图四);
- 3.2、取5盘产品标签向上依次叠放成1摞, 放入纸箱(图五);
- 3.3、用透明胶带封好纸箱, 贴上外箱标签(图六);
每箱包装数量为 $6 \times 320 \text{PCS} = 1920 \text{PCS}$ 。

备注:

1. 产品出货时, 每箱毛重以实际称重为准。
2. 每箱包装数量不足1920PCS不可装于整箱产品内, 仅可用于尾数装箱, 且同一尾数箱内最多允许一箱装数少于1920PC;
3. 尾数箱需用黄色胶带封箱及贴尾数标签, 尾数箱需放泡棉填充, 避免产品运输时晃动;
4. 包装过程需带手套或指套;
5. 内外箱唛头符合厂内通用格式;
6. 包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成系统文件QW-QA-10之规定。

包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION

COCENTRA® 科信成精密技术(江苏)有限公司			
客户名称			
物料描述			
客户物料编码	供应商料号		
订单号码	生产批号		
数量	PCS	重量	kg
生产日期	有效日期		
备注			

内箱标签

图七

COCENTRA® 科信成精密技术(江苏)有限公司			
客户名称			
物料描述			
客户物料编码	供应商料号		
订单号码	生产批号		
数量	PCS	重量	kg
生产日期	有效日期		
备注			

外箱标签

图八

(20010777) 科信成精密技术(江苏)有限公司			
采购订单			
工厂			
物料编码			
物料描述			
生产日期	箱号		
有效日期	BYD批次		
数量/单位	需求跟踪号		
总数量	供应商批次		
包装箱号			

出货外箱标签

图九

BYD客户

客户名称: 和采购订单保持一致

物料描述: XXXX

客户物料编码: XXXX

供应商料号: BMB12124-B21-TR

内箱标签&自封袋标签

- 1、图七为内小包装标签格式，数量为小包装物料的数量
- 2、物料编号与采购订单保持一致
- 3、规格型号与采购订单保持一致
- 4、订单号码与采购订单保持一致
- 5、生产日期按产品打码日期填写
- 6、标签大小80MM×60MM

外箱标签

- 1、图八为外箱标签格式，数量为箱内物料的总数量
- 2、物料编号与采购订单保持一致
- 3、规格型号与采购订单保持一致
- 4、订单号码与采购订单保持一致
- 5、生产日期按产品打码日期填写
- 6、标签大小80MM×60MM

出货外箱标签

- 1、图十为出货时外箱标签格式，数量为箱内物料的总数量
- 2、物料编号与采购订单保持一致
- 3、规格型号与采购订单保持一致
- 4、订单号码与采购订单保持一致
- 5、生产日期按产品打码日期填写

备注:

- 1、出货时外箱标签需要再贴上一张外箱标签(图九)，由仓库进行打印张贴，贴在原有外箱标签正下方。