

# 包装作业规范/PACKING SPECIFICATION



文件编号/SPEC. No.	SPP-CW-052		
版次/REV.	E	页次/PAGE	1/3

适用范围/APPLICATION: RF I BOARD END CONNECTOR

### 修订履历

版次	ECN No.	修订内容	修订日期	批准
A	ECN180810-001	初次发行	2018/08/10	Wesley
B	ECN210506-001	增加热封包装料号	2021/05/06	Wesley
C	ECN210816004	修改料号	2021/08/16	Wesley
D	ECN230825-002	新增料号	2023/08/25	Simon Mou
E	ECN231118-003	新增料号	2023/11/18	Simon Mou

### 包装材料清单

名称	料号	规格	单位	单位重量 (g)	用量
纸箱	91101-N029-0003	350X350X185	PC	490.2	1PCS
护角	91102-N018-0004	450x170x3	PC	100.2	4PCS
胶盘	91106-L001-0001-1	φ330mm	PC	212.4	1PCS
载带	91107-C001-0027	12mmX0.3mm	M	131.7	48.48M
自粘封带	91108-N001-0002	210M/PC	PC	298.5	49.00M
热封封带	91108-W001-0003	300M/PC	PC	350.5	49.00M
防水袋	91104-W001-0001	550x410x280	PC	45.6	1PCS

### 包装容量

料号	产品单重 (g)	每卷装数 (PCS)	每卷总重 (KG)	每箱装数 (PCS)	每箱总重 (g)
ANB02001-126	0.015	10000	/	10000X10	3927.3
ANB02001-126-1	0.015	10000	/	10000X10	3927.3
ANB02001-127	0.015	10000	/	10000X10	3927.3
ANB02001-12A	0.015	10000	/	10000X10	3927.3
ANB02001-126-G <sup>ⓔ</sup>	0.015	10000	/	10000X10	3927.3

**备注:**

- 1.产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
- 2.纸箱尺寸规格:350mmX350mmX185mm;
- 3.包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合QW-QA-10之规定.

核准/APPD:	Simon.Mou 2023/11/18	审核/CHKD:	Simon.Mou 2023/11/18	制作/PRPD:	Y.Wang 2023/11/18
----------	----------------------	----------	----------------------	----------	-------------------

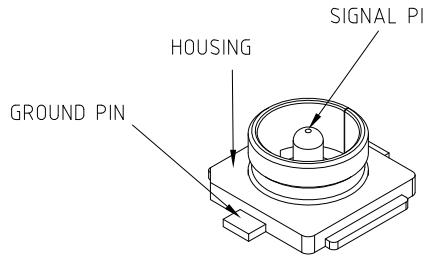
文件编号/SPEC. No.	SPP-CW-052		
版次/REV.	E	页次/PAGE	2/3

适用范围/APPLICATION

RF I BOARD END CONNECTOR

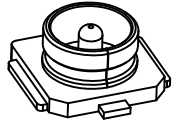
包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION

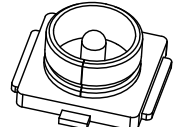


ANB02001-126  
ANB02001-126-1

Ⓔ ANB02001-126-G  
(单倒角)

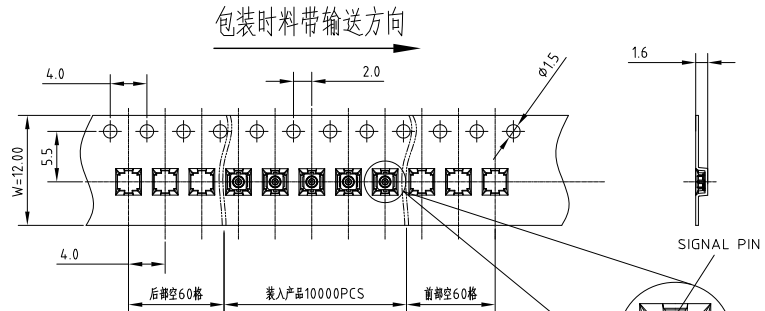


ANB02001-127  
(双倒角)



ANB02001-12A  
(无倒角)

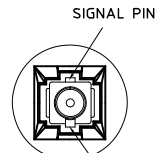
图一



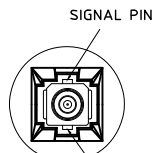
热封封带(91108-W001-0003)  
自粘封带(91108-N001-0002)



ANB02001-126  
ANB02001-126-1  
ANB02001-126-G

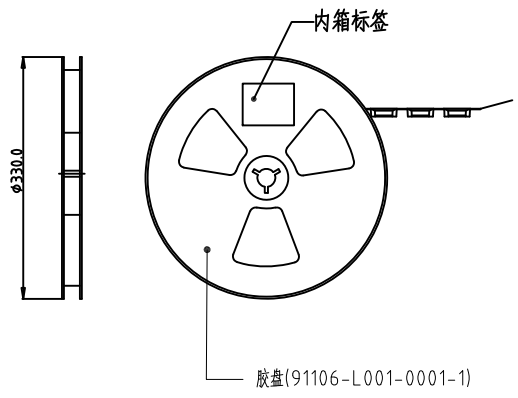


ANB02001-12A

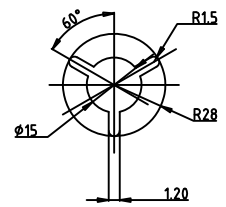


ANB02001-127

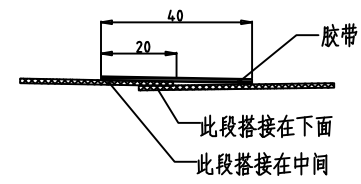
图二



图三



包装时料带输送方向



图四

1. 包装前产品确认:

包装前须确认产品料号无误, 不可与RF系列其它料号的板端混料, 本产品的成品料号为:  
ANB02001-126&ANB02001-126-1&ANB02001-127  
ANB02001-12A&ANB02001-126-G (图一)

2. 载带包装方式:

2.1: 取载带(91107-C001-0027)一盘, 放入包装机上, 正面用自粘封带(91108-N001-0002)压封, 前部空60格, 然后装入产品10000PCS, 产品放入载带的方向须保持一致, SIGNAL PIN 的方向与载带孔在同一侧, 后部再空60格, 自粘封带头部预留24.0mm MIN(图二),

A. 绕于胶盘(91106-L001-0001-1)上, 在标签张贴位置贴上蓝色内箱标签(图三), 对应料号ANB02001-126&ANB02001-127  
ANB02001-12A&ANB02001-126-G

2.2: 取载带(91107-C001-0027)一盘, 放入包装机上, 正面用热封带(91108-W001-0003)压封, 前部空60格, 然后装入产品10000PCS, 产品放入载带的方向须保持一致, SIGNAL PIN 的方向与载带孔在同一侧, 后部再空60格, 自粘封带头部预留24.0mm MIN(图二),

A. 绕于胶盘(91106-L001-0001-1)上, 在标签张贴位置贴上蓝色内箱标签(图三), 对应料号ANB02001-126-1

× 自粘封带有中断时可用宽24mm, 长40mm的胶带将中断两端各贴20mm, 使其连接为一体. 具体连接方式如(图四), 连接后的两段自粘封带须在同一直线上.

× 自粘封带剥离强度: 0.20~1.30N, 剥离方向和角度如(图四)示, 剥离速度: 300mm/分.

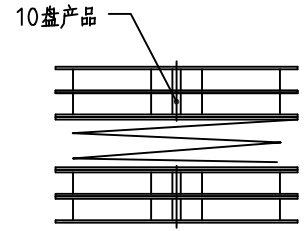
文件编号/SPEC. No.	SPP-CW-052		
版次/REV.	E	页次/PAGE	3/3

适用范围/APPLICATION

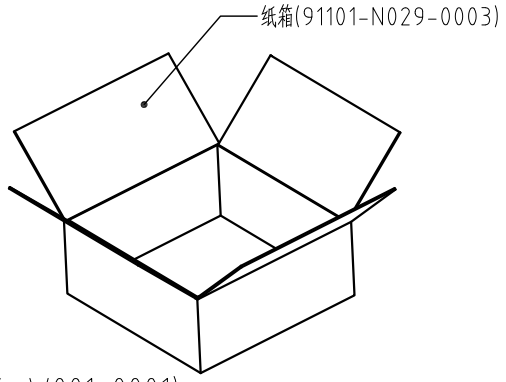
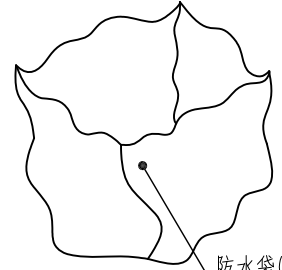
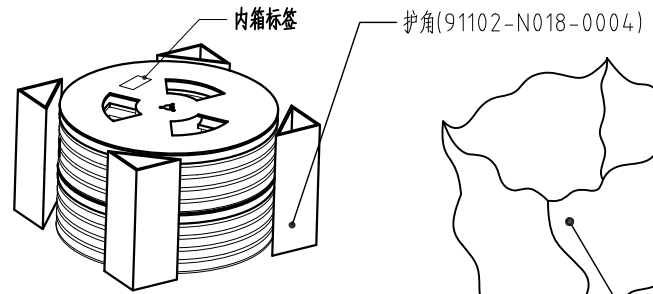
RF I BOARD END CONNECTOR

包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

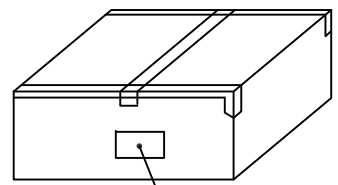
包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



图五



图六



图七

2. 装箱包装方式:

- 2.1. 取10盘产品标签向上叠放成1摞(图五);
- 2.2. 取1PC纸箱(91101-N029-0003),将1摞产品放入纸箱中,四周放入护角(91102-N018-0004)然后放入1PC防水袋(91104-W001-0001)(图六);
- 2.3. 每箱包装数量为10X10000PCS=100000PCS;
- 2.4. 用透明胶带封好纸箱,贴上外箱标签(图七).

备注:

1. 产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
2. 每盘包装数量不足10000PC不可装于整箱产品内,仅可用于零数装箱,且同一零数箱内最多允许一盘装数少10000PCS;
2. 不足整箱用泡棉填满纸箱;
3. 包装过程需带手套或指套;
5. 包装机作业方式参考操作手册
6. 此零件所包含环境管物质应符合科信成系统文件QW-QA-10之规定.