

包装作业规范/PACKING SPECIFICATION

文件编号/SPEC. No.	SPP-CA-160		
版次/REV.	A	页次/PAGE	1/3

适用范围/APPLICATION RF-5代板端

修订履历

版次	ECN No.	修订内容	修订日期	批准
A	ECN220117001	NEW RELEASE	2022/01/17	

包装材料清单

名称	料号	规格	单位	单位重量 (g)	用量
纸箱	91101-N029-0003	350X350X185	PC	/	1PCS
护角	91102-N018-0004	450x170x3	PC	/	4PCS
肤盘	91106-L001-0001-1	φ330mm	PC	/	1PCS
载带	91107-W001-0003	12X0.3mm	M	/	60.64M
自粘封带	91108-N001-0002	210M/PC	PC	/	4.9M
热封封带	91108-W001-0003	300M/PC	PC	/	4.9M

包装容量

料号	产品单重 (mg)	每卷装数 (PCS)	每卷总重 (KG)	每箱装数 (PCS)	每箱总重 (KG)
ANB16401-511	N/A	15000	N/A	15000x10	N/A

备注:

- 1.产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
- 2.纸箱尺寸规格:350mmX350mmX185mm.
- 3.包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合QW-QA-10之规定.

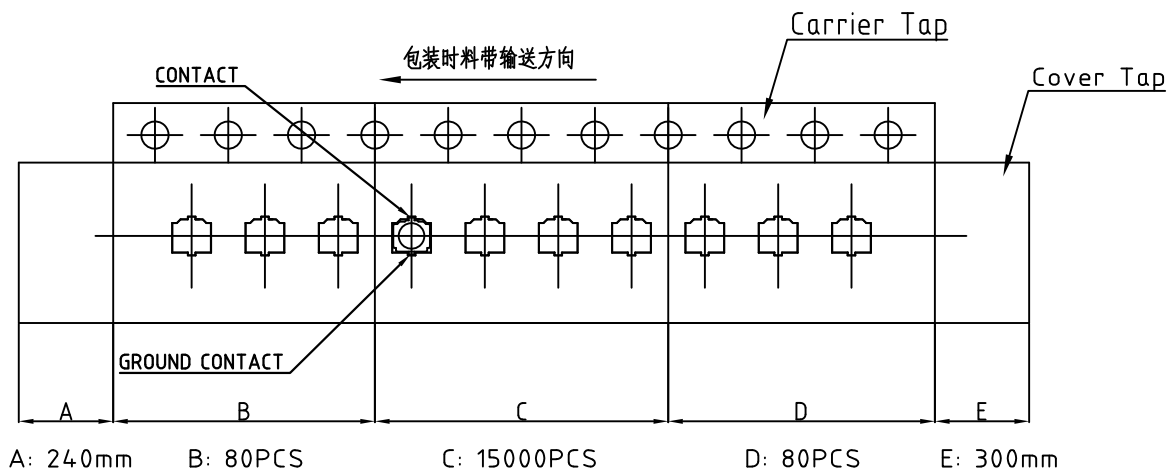
核准/APPD:	Wesley.W 2022/01/17	审核/CHKD:	Roy Duan 2022/01/17	制作/PRPD:	Sh.Ding 2022/01/17
----------	---------------------	----------	---------------------	----------	--------------------

文件编号/SPEC. No.	SPP-CA-160		
版次/REV.	A	页次/PAGE	2/3

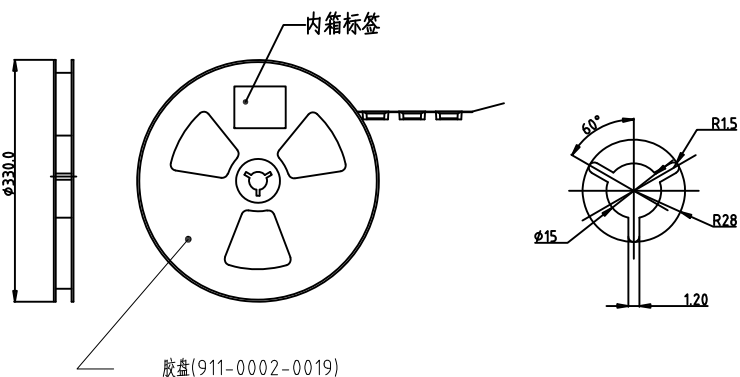
适用范围/APPLICATION

RF-5代板端

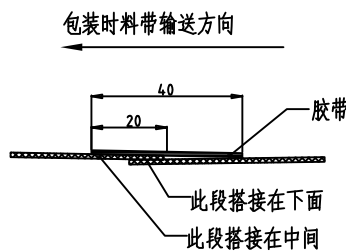
包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM



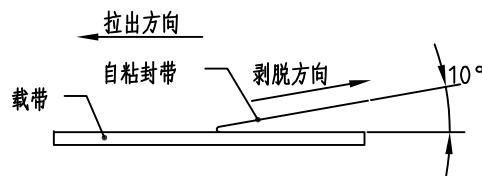
图一



图二



图三



图四

包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION

1. 载带包装方式:

1.1: 取载带(91107-W001-0003)一盘,放入包装机上,正面用自粘封带(91108-N001-0002)压封,前部空80格,然后装入产品15000PCS,产品放入载带的方向须保持一致, SIGNAL PIN 的方向与载带孔在同一侧,后部再空80格,自粘封带尾部预留尺寸见(图一),绕于纸盘上,贴上内箱标签(图二).

A: 绕于胶盘(91106-L001-0001-1)上,在标签张贴位置贴上

蓝色内箱标签(图二).对应料号 ANB16401-511

2.2: 取载带(91107-W001-0003)一盘,放入包装机上,正面用热封带(91108-W001-0003)压封,前部空80格,然后装入产品15000PCS,产品放入载带的方向须保持一致, SIGNAL PIN 的方向与载带孔在同一侧,后部再空80格,自粘封带尾部预留尺寸见(图一),绕于纸盘上,贴上内箱标签(图二).

A: 绕于胶盘(91106-L001-0001-1)上,在标签张贴位置贴上

蓝色内箱标签(图二).对应料号 ANB16401-511

2. 自粘封带有中断时可用宽24mm,长40mm的胶带将中断两端各贴20mm,使其连接为一体.具体连接方式如(图三),连接后的两段自粘封带须在同一直线上.

3. 自粘封带剥离强度:0.20~1.30N,剥离方向和角度如(图四)示,剥离速度:300mm/分.

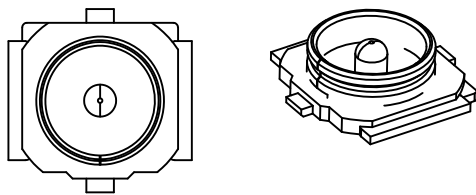
文件编号/SPEC. No.	SPP-CA-160		
版次/REV.	A	页次/PAGE	3/3

适用范围/APPLICATION

RF-5代板端

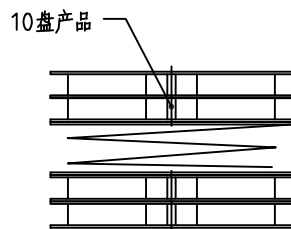
包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION

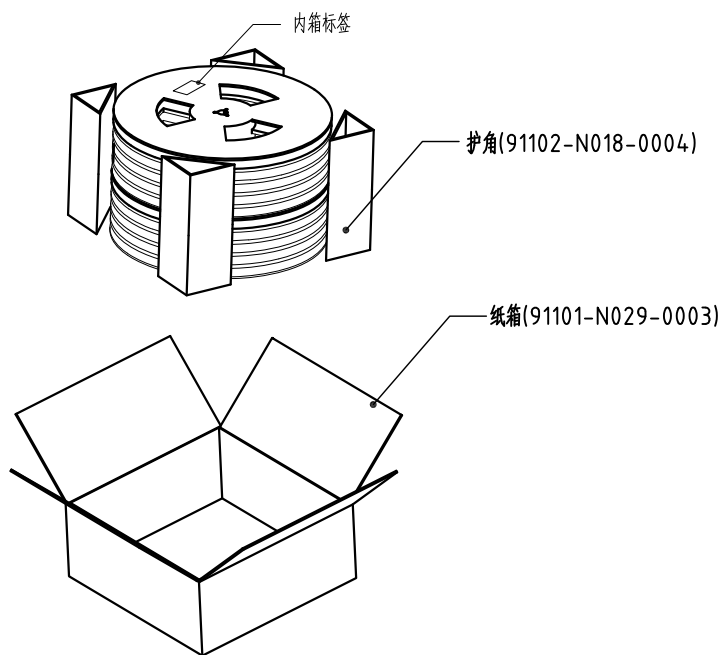


ANB02001-126

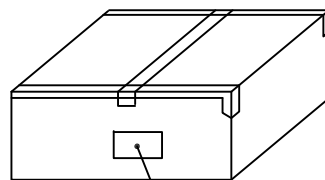
图一



图二



图三



图四

1. 包装前产品确认:

包装前须确认产品料号无误, 不可与RF系列其它料号的板端混料, 本产品的成品料号为: ANB164.01-511 (图一)

2. 装箱包装方式:

- 2.1. 取10盘产品标签向上叠放成一摞(图二);
- 2.2. 取1PC纸箱(91101-N029-0003), 将1摞产品放入纸箱中, 四周放入护角(91102-N018-0004) (图三);
- 2.3. 每箱包装数量为10X15000PCS=150000PCS;
- 2.4. 用透明胶带封好纸箱, 贴上外箱标签(图四).

备注:

1. 产品出货时, 每箱毛重以实际称重为准.
2. 每盘包装数量不足15000PC不可装于整箱产品内, 仅可用于零数装箱, 且同一零数箱内最多允许一盘装数少于15000PC;
3. 包装过程需带手套或指套;
5. 外箱尺寸规格: 350mmX350mmX185mm;
6. 包装机作业方式参考操作手册;
7. 内外箱唛头符合厂内通用格式;
8. 包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成系统文件QW-QA-10之规定.